

CRÉDIT D'IMPÔT 30%



BOURGEOIS
GLOBAL



EFFIE 350 E-BG

chauffe-eau
thermodynamique sur
air ambiant ou gainable

Grâce à sa capacité de chauffe continue, le chauffe-eau thermodynamique Bourgeois Global EFFIE 350 E-BG permet de couvrir les besoins quotidiens en eau chaude d'une famille jusqu'à 6 personnes.

Simplicité d'utilisation avec sa commande digitale rétro-éclairée et une régulation intelligente avec plusieurs modes de fonctionnement, dont un cycle hebdomadaire anti-légionellose

5
ans

GARANTIE

Bourgeois Global vous fait bénéficier d'une garantie de 5 ans la cuve et 2 ans pièces.

-7°C

SPÉCIFICITÉS

Fonctionne en thermodynamique jusqu'à -7°C.

70%

ÉCONOMIE

Economisez jusqu'à 70% sur votre facture d'eau chaude sanitaire grâce au EFFIE 350 E-BG.

COP
>3

PERFORMANCE

Avec un COP supérieur à 3,6 il restitue 3 fois plus d'énergie qu'il n'en consomme.

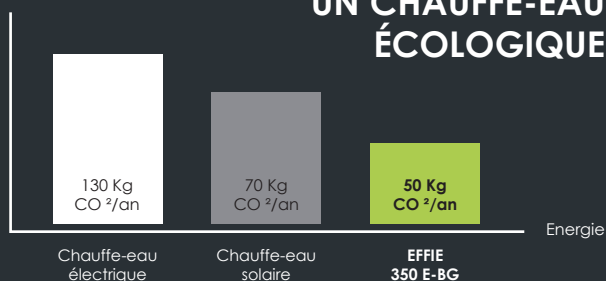


ÉCOLOGIQUE

Le chauffe-eau puise les calories disponibles gratuitement toute l'année dans l'air pour chauffer l'eau

CO₂/an

UN CHAUFFE-EAU ÉCOLOGIQUE



Marque française de distributeur

CRÉDIT D'IMPÔT 30%

COP 3,6

EFFIE 350 E-BG

chauffe-eau thermodynamique sur air ambiant ou gainable



Afficheur largement dimensionné avec visualisation de l'état de marche des composants.

3 modes de fonctionnement :
 - Mode ECO
 - Mode HYBRIDE
 - Mode ELECTRIQUE



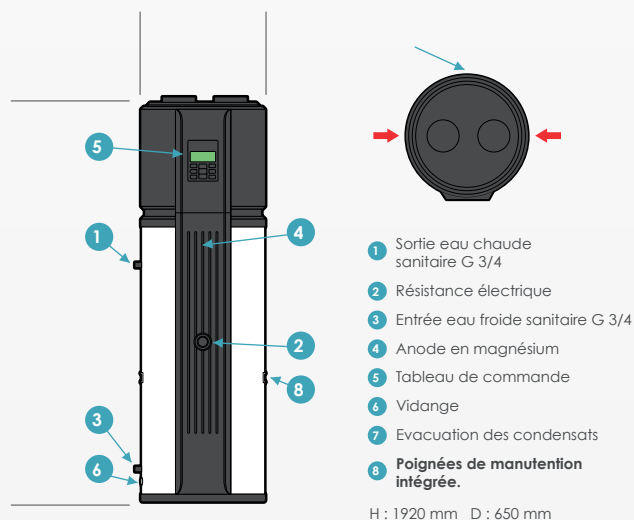
DESCRIPTIF TECHNIQUE

- Chauffe-eau thermodynamique sur air ambiant à accumulation à poser au sol.
- Avec résistance de secours de 3 kW.
- Fonctionnement sur air ambiant ou gainable.
- Compresseur rotatif.
- Cuve en acier émaillée, protection par anode en magnésium.
- Evaporateur constitué de tubes cuivre et ailettes aluminium.
- Condenseur en cuivre situé autour de la cuve.
- Régulateur spécifique pour une application ecs intégrant la programmation, différents modes de fonctionnement, la gestion de la résistance d'appoint, **la fonction anti-légionellose**.
- **Commande digitale rétro éclairée** et une **régulation intelligente** avec plusieurs modes de fonctionnement.
- **Mode "Vacances"** pour faire toujours plus d'économies.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Capacité V40 Mix (L)	350
Capacité de production journalière (7°/15°c) (L)	580 / 770
Puissance électrique absorbée (We)	400 / 460
Volume minimum local d'installation (m³)	15
COP à temp. entrée d'air + 15°C	3,6 ⁽¹⁾
Puissance résistance électrique (W)	3000
Tension d'alimentation/disjoncteur (V/A)	230 V / Mono32
Volume max. d'eau chaude - Vmax (7° C/ 15° C) (L)	321,2 / 318,1 ⁽¹⁾
Puissance absorbée - Pes (7° C/ 15° C) (W)	46,9 / 33,6 ⁽¹⁾
Cycle de soutirage	XL ⁽¹⁾
Durée de mise en température th (7° C/15° C) (h)	11h50 / 7h54 ⁽¹⁾
Débit d'air max. (m3/h)	4/4
Fluide frigorigène R 134 A (kg)	0,8
Pression acoustique (dB(A))	48
Poids à vide (kg)	117

(1) Valeurs suivant EN 16147 et cahier des charges du LCIE 103-15/B



Conçu par 8.20 DESIGN - images non contractuelles



BOURGEOIS
GLOBAL

www.bourgeoisglobal.com
 Z.I. Thibaud - 39 Avenue J-F Champollion 31100 TOULOUSE

ÉLECTRICITÉ
NF
 PERFORMANCE